

شرح

اپوکسی فنلیک آرنک با کد EFB یک پوشش دو جزئی بر پایه اپوکسی فنلیک - هاردنر فنلیک پلی آمین می باشد. سیستم سخت شدن این پوشش پرش حلال و واکنش شیمیایی بین اجزا می باشد. این پوشش بالاترین مشخصات ضد خوردگی و مقاومتی را دارد.

- سختی و چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی
- مقاومت شیمیایی و رطوبتی بسیار عالی
- مقاوهای اسیدی بسیار خوب
- مقاومت حرارتی تا ۱۶۰ درجه سانتیگراد
- دارای ویژگی های منحصر به فرد خوردگی توامان دما و رطوبت

کاربرد محصول

اپوکسی فنلیک آرنک با کد EFB دارای بالاترین مقاومت های رطوبتی و ضد خوردگی می باشد و فرمولاسیون آن به صورتی طراحی گردیده است که قابلیت اجرا تا ضخامت های زیاد را دارد. این پوشش هم به عنوان لایه آستری و هم میانی و هم رویه استفاده می گردد و قابلیت استفاده در تمام لایه ها را دارد. این پوشش بهترین گزینه انتخابی برای محیط های با دارا بودن رطوبت و دما تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد می باشد. سختی زیاد و یکپارچگی سطح نفوذ آلاینده ها را به حداقل می رساند. برای محیط های که ترکیب آلاینده ها به لحاظ PH مشخص نیست ولی در محدوده PH ۴ تا ۱۱ می باشد انتخاب خوبی است. مقاومت حلالی این پوشش بسیار عالی می باشد و در محیط هایی که بخارات حلالی می باشد مقاومت خوبی دارد. در محیط های که توامان سایش و خوردگی وجود دارد یکی از گزینه های بسیار خوب می باشد.

- مخازن ذخیره و لوله های حمل مواد
- سیستم ها و منبع های فاضلاب
- کولینگ تاور ها و سیستم های خنک کننده
- قطعات و تجهیزات صنعتی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

در فام های مختلف - پیشنهاد می گردد که از فام های طوسی و خاکستری و یا کرم استفاده گردد.	فام:
ASTM D 523	نیمه براق - نیمه مات
ASTM D 2697	۷۶-۷۲ %
ASTM D 1475	۱/۴۵ - ۱/۵۵ گرم بر سانتیمتر مکعب
	۴۵۰-۱۵۰ میکرون
ASTM D 1210	حداکثر ۲۰ میکرون
	دانه بندی

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۱۵۰ میکرون	۲۰۰ میکرون	۳/۴	۴/۹
۳۰۰ میکرون	۴۰۰ میکرون	۱/۷	۲/۵
۴۵۰ میکرون	۶۰۰ میکرون	۱/۱	۱/۶
(درصد جامد حجمی ۷۴ و دانسیته ۱/۴۵)			

به دستورالعمل روش های اجرا توجه شود

اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - برس - غلطک

۲۵ درجه سانتیگراد

حداقل ۵ درجه سانتیگراد

روش های اجرا

نقطه اشتعال

دمای مورد نیاز جهت خشک شدن

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com ویا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید.